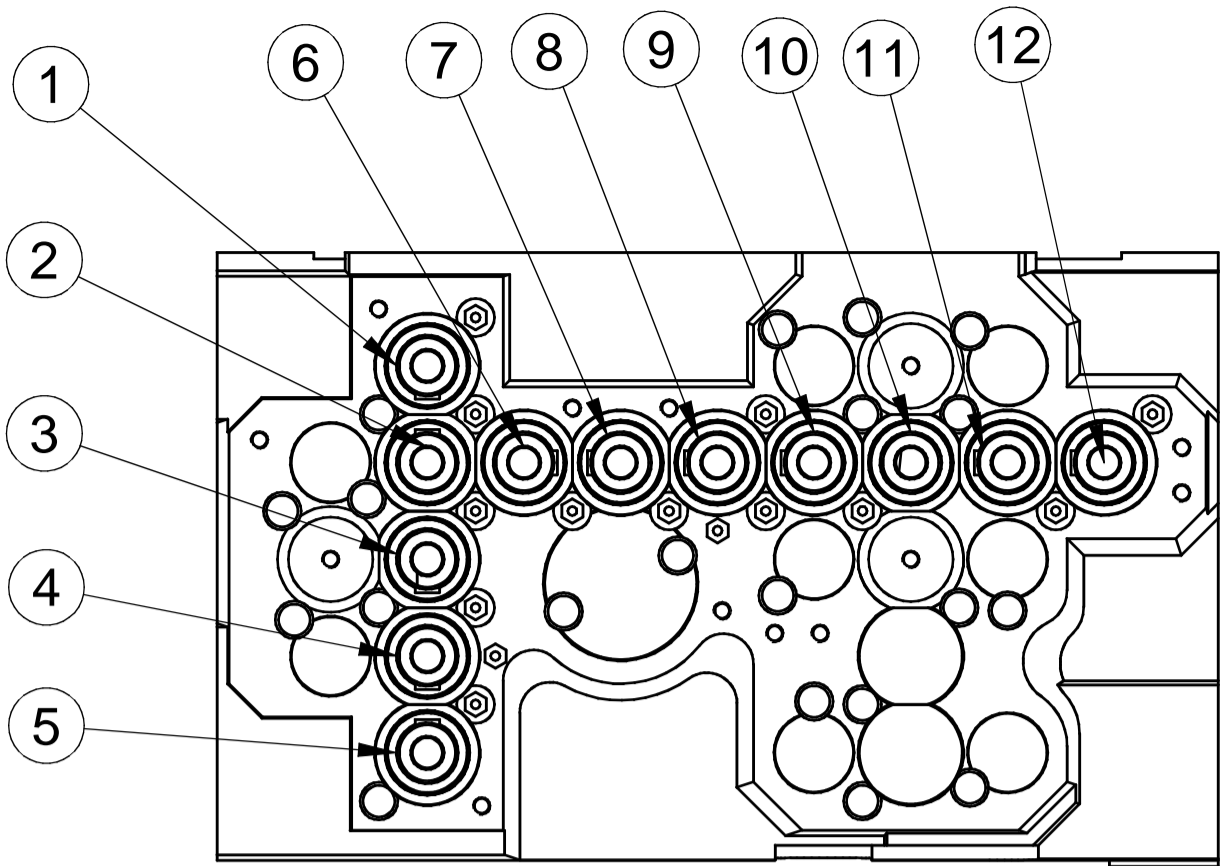
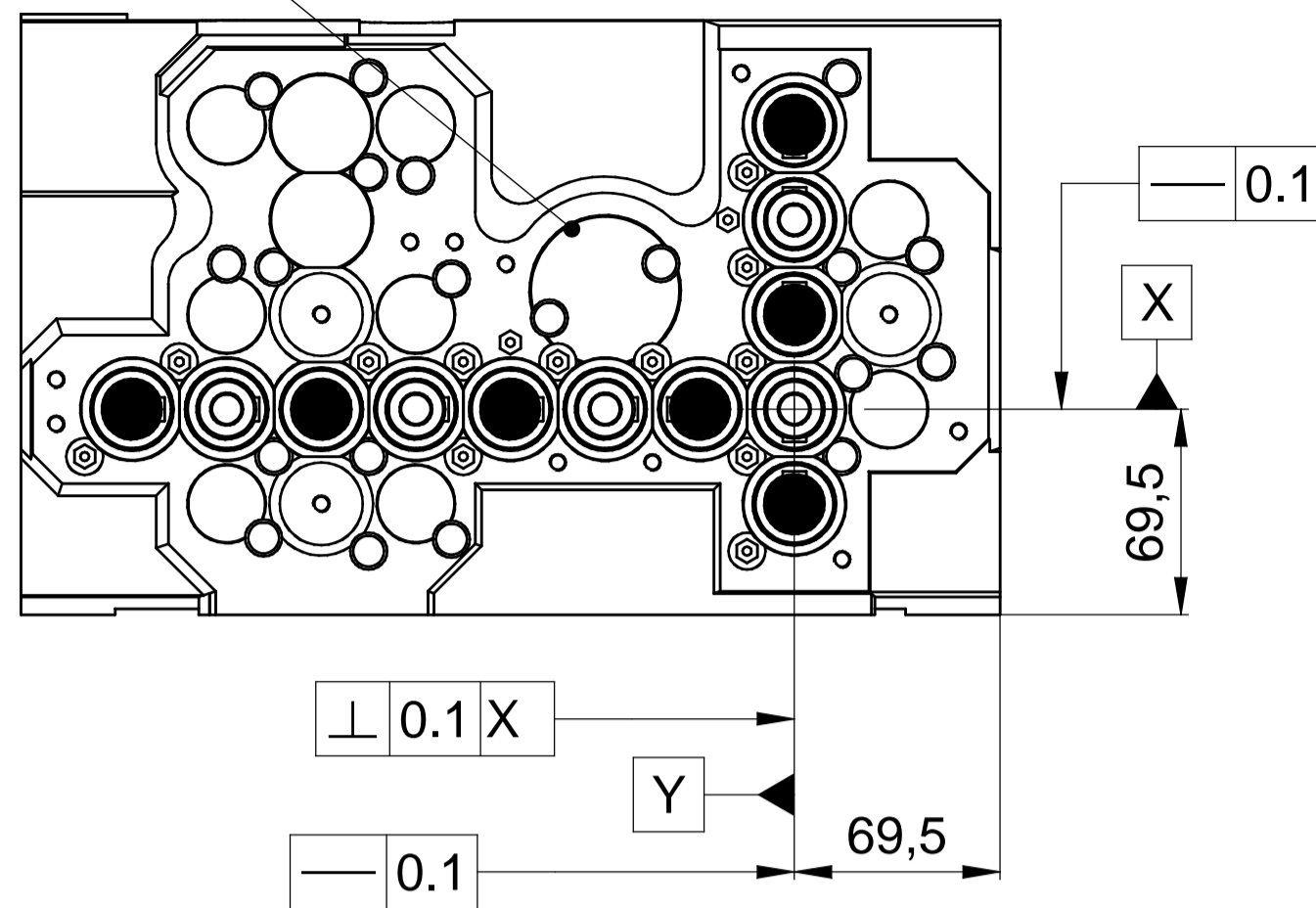


● ROTAZIONE DESTRA / RIGHT ROTATION  
○ ROTAZIONE SINISTRA / LEFT ROTATION

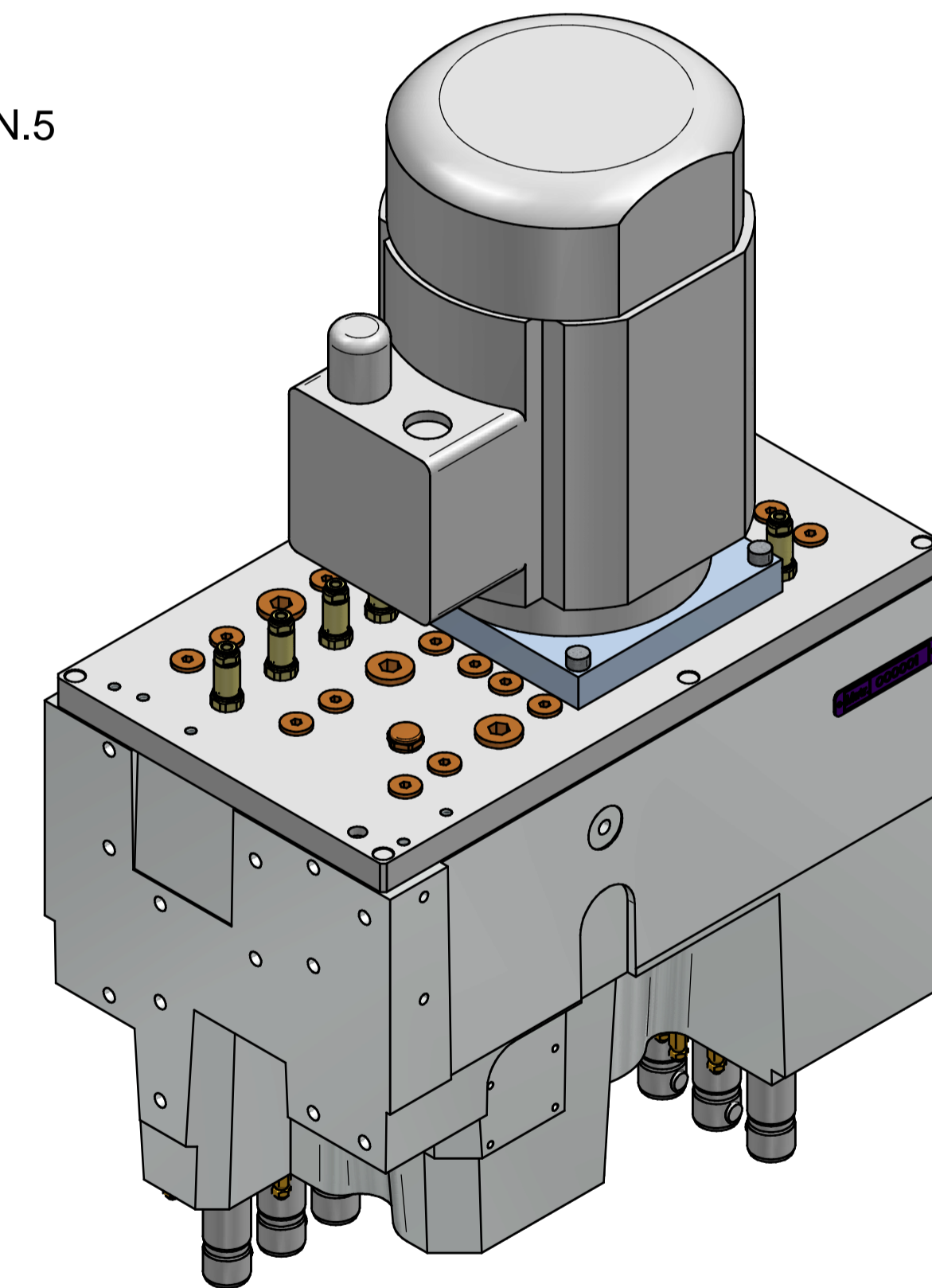
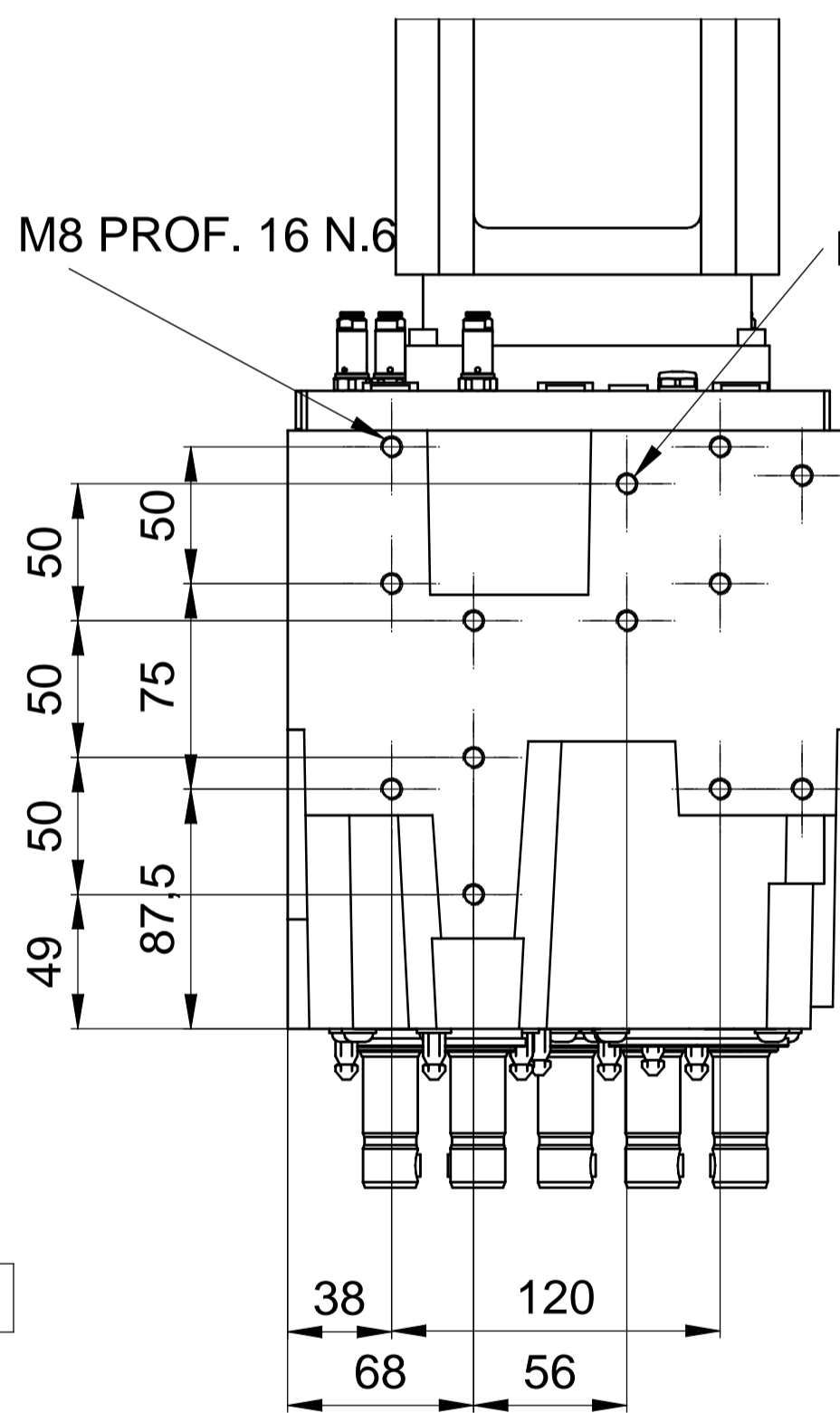
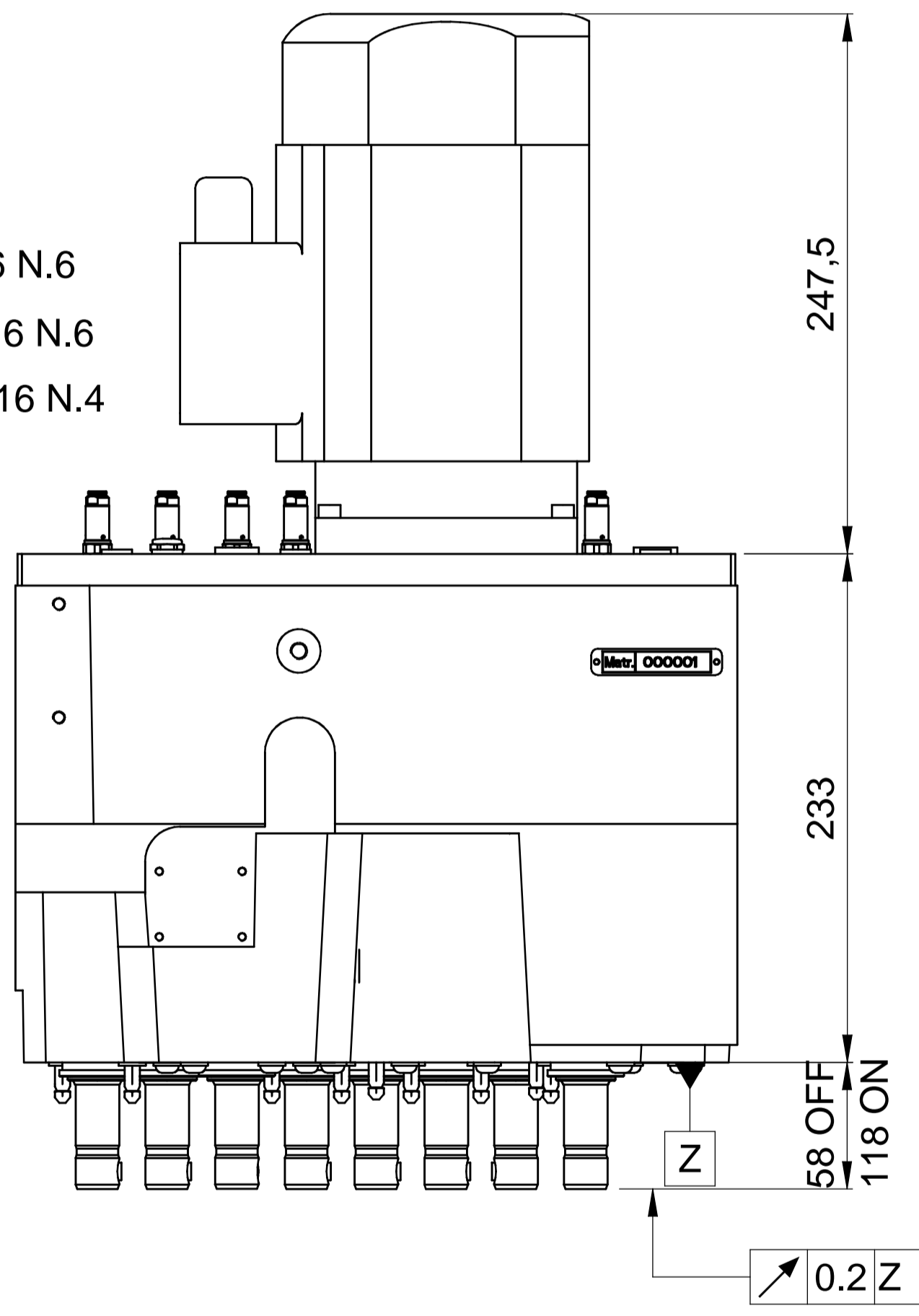
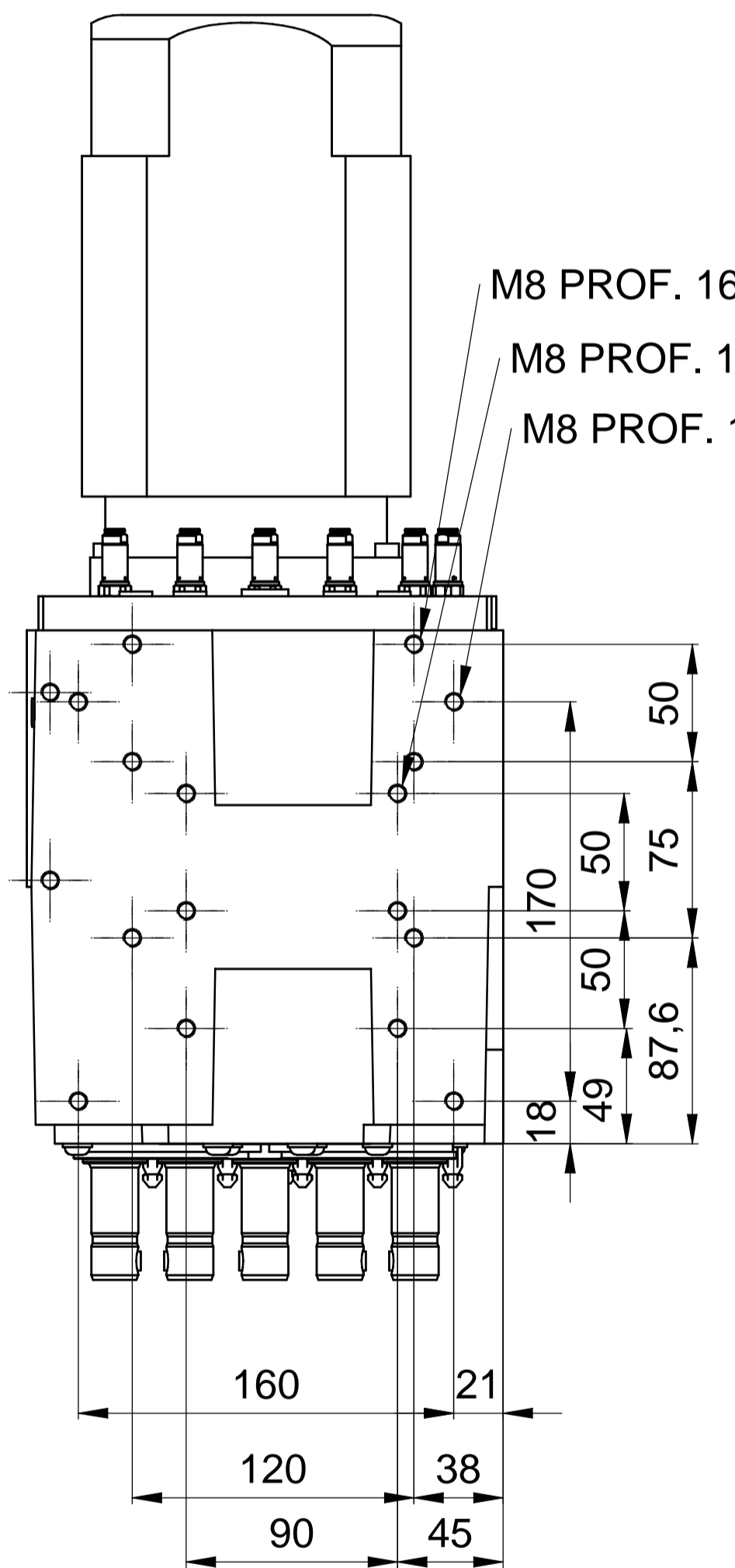
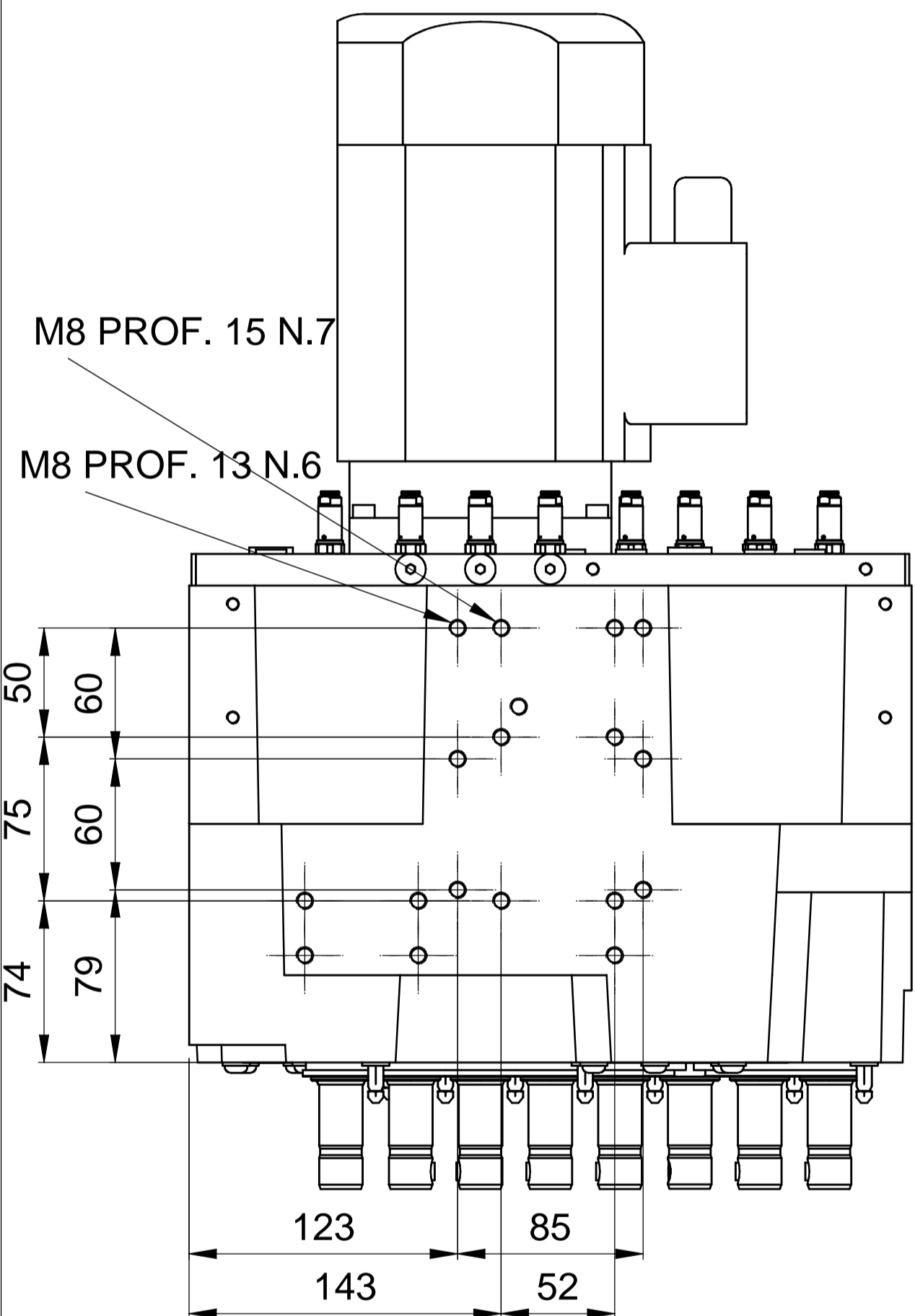


SENSO DI ROTAZIONE MOTORE ORARIO DX  
MOTOR ROTATION RH  
(senso rotazione motore e mandrini visto da dietro/sopra)  
corrispondenza con senso eliche punte di foratura

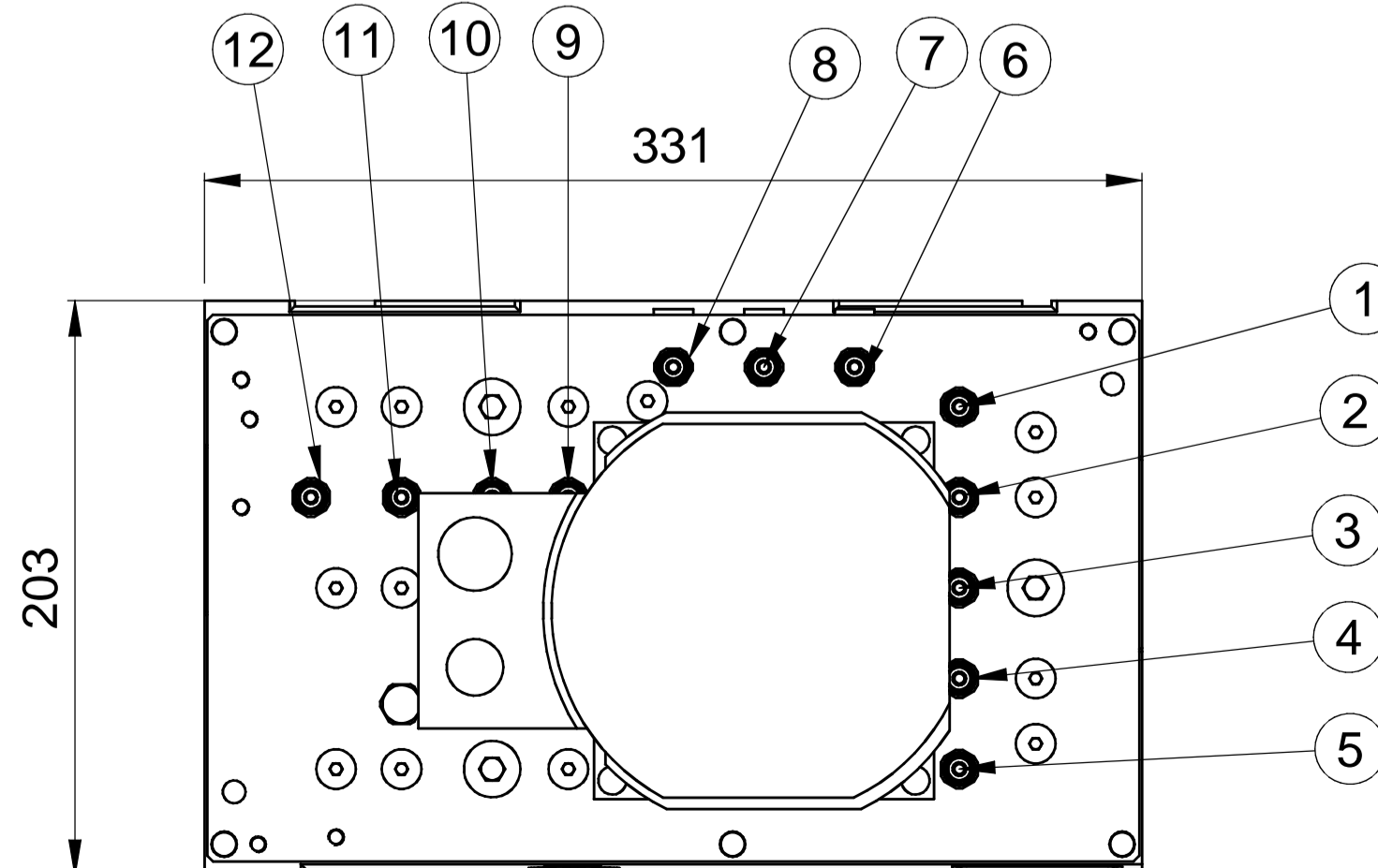
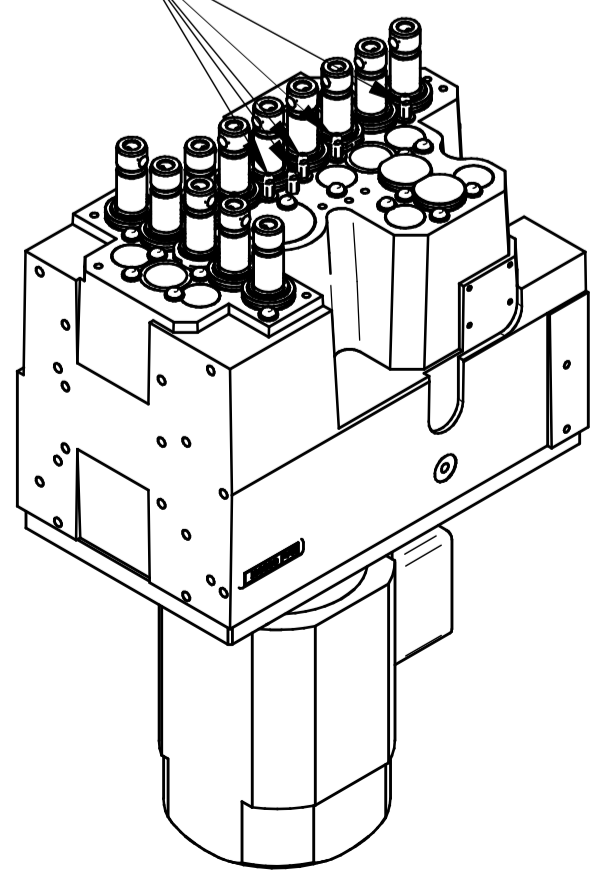


**CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES**

|   |   |
|---|---|
| MANDRINI VERTICALI / VERTICAL SPINDLES                  | 12  |
| MANDRINI ORIZZONTALI / HORIZONTAL SPINDLES              | /   |
| ATTACCO PUNTE / TOOL CONNECTION                         | 10 H7 mm                                      |
| INTERASSE PUNTE / DISTANCE BETWEEN CENTERS              | 32 mm   |
| MAX LUNGHEZZA PUNTE / MAX BORING BITS LENGHT            | 70 mm   |
| DIMENSIONE LAMA / BLADE DIMENSION                       | /   |
| FORO CENTRAGGIO LAMA / BLADE HOLE                       | /   |
| CORSA MANDRINI VERTICALI / VERTICAL SPINDLES STROKE     | 60 mm (SINGLE EFFECT CYLINDER)                |
| CORSA MANDRINI ORIZZONTALI / HORIZONTAL SPINDLES STROKE | /   |
| CORSA GRUPPO LAMA / BLADE UNIT STROKE                   | /   |
| SPINTA VERTICALE MANDRINI / VERTICAL SPINDLES THRUST    | 335 N ( 6bar) - 550 N (9bar)                  |
| POTENZA MOTORE / MOTOR POWER                            | 2.2 kW  |
| TENSIONE NOMINALE / RATED VOLTAGE                       | 230 / 400 V                                   |
| CORRENTE NOMINALE / RATED CURRENT                       | 8.34 A / 4.8 A                                |
| VELOCITA' ROTAZIONE MOTORE / MOTOR RATED SPEED          | 2750 RPM                                      |
| SENSO DI ROTAZIONE MOTORE / MOTOR ROTATION              | DESTRO / RIGHT                                |
| FREQUENZA NOMINALE / RATED FREQUENCY                    | 50 Hz   |
| COSφ  | 0.85  |
| ALIMENTAZIONE MOTORE / ELECTRICAL SUPPLY                | 50 Hz / 25-95 Hz                              |
| RAPPORTO DI TRASMISSIONE / SPEED RATIO (SPINDLES/MOTOR) | 1.5   |
| ROTAZIONE VERTICALI / VERTICAL SPINDLES SPEED           | 4000 RPM / 2000-8000 RPM                      |
| ROTAZIONE ORIZZONTALI / HORIZONTAL SPINDLES SPEED       | /   |
| RAPPORTO DI TRASMISSIONE / SPEED RATIO BLADE/MOTOR      | /   |
| ROTAZIONE LAMA / BLADE SPEED                            | /   |
| LUBRIFICANTE / LUBRICATOR                               | GREASE KLUEBER ISOFLEX NBU15                  |
| LUBRIFICAZIONE  | 1.0 cc / 500 h (OGNI MANDRINO / EACH SPINDLE) |
| PESO / WEIGHT   | 46 kg   |



PUNTI DI LUBRIFICAZIONE (N.14)  
LUBRICATION POINTS (N.14)



CONNESSIONI PNEUMATICHE E4  
PNEUMATIC CONNECTIONS E4

|  |                   |   |   |
|--|-------------------|---|---|
| Rev / Data / Date  | Firma / Signature | Descrizione ultima modifica / Last change description   | N° Modifica / Change ID   |
| 00   |                   |   |   |
| Caratteristiche tecniche non indicate secondo specifiche SCM GROUP - ID 231010<br>Specificazioni di disegno secondo ISO 2835 (DIN 913) e norme internazionali<br>Referenze tecniche specifiche SCM: Valori standard ISO Specific: 31252485<br>Errori non specificati SCM: Errori non specificati: 31252485 |                   | Verniciatura / Painting ( SCM specific ST231DTG )<br><b>VER000</b><br>Superficie / Surface (mP)           |   |
| Qualità servizio e precisione di tolleranza non specificate<br>Surface: tolleranza di tolleranza non specificata   |                   | SCM Specifica ST2310DTG<br>Trattamento Superficiale / Surface Treatment ( SCM specific ST234DTG )         |   |
| Ultimo rilascio / Latest release<br>Controllato / Checked<br>Disegnato / Designed  |                   | Peso grezzo / Raw weight (kg)<br><b>CF3</b><br>Smussi / chamfer<br><b>16/02/2015</b><br><b>D.Nicolini</b> | Ricavare da o Stato di fornitura / Based on or State of supply<br>Materiale / Material ( SCM specific ST235DTG )<br><b>Vedi Tabella</b> |
| Denominazione / Item Name<br><b>TESTA FORATRICE F12 - 12V</b><br>Scala / Scale<br><b>1:2,5</b>   |                   | Codice / Item ID<br><b>F12.0H.01</b>  | Rev<br><b>00</b><br>Status<br><b>2/2</b>  |