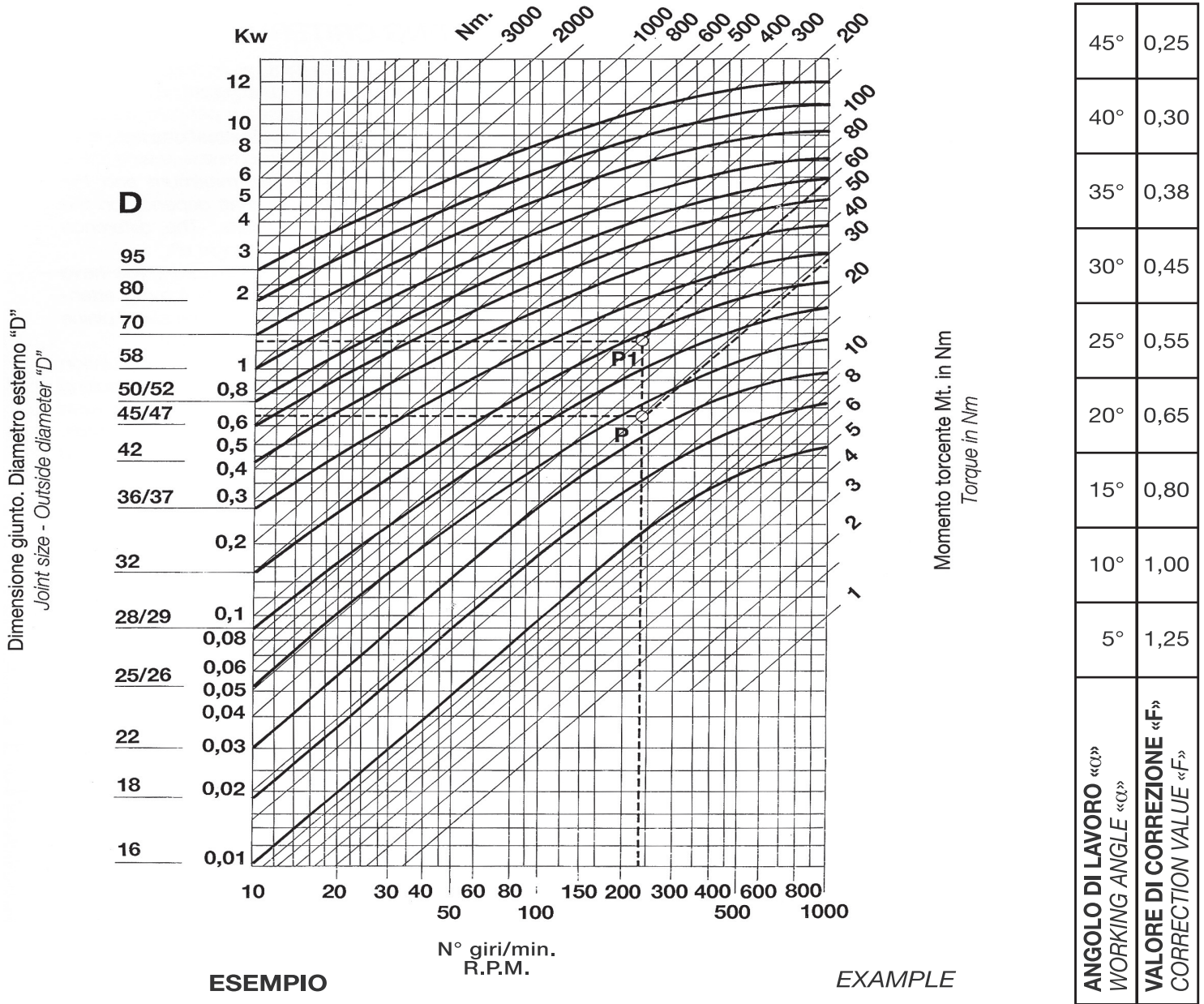


serie «S-G» series



- ESEMPIO**
- Potenza: 0,65 KW
 - N° giri/min.: 230
 - Con angolo di lavoro α 10° Valore F=1 si ottiene il punto P Mt = 27 Nm corrispondente alla grandezza del giunto «D» = 25/26 mm. = Mod. 04S, 04G, 1GB.
 - Con angolo di lavoro α 30° Valore F=0,45 (Kw 0,65 : 0,45 = 1,44 Kw) si ottiene il punto P1 Mt = 60 Nm corrispondente alla grandezza del giunto «D» = 32 mm. = Mod. 1S, 1G, 3GB.

Si consideri che:

$$\text{Mt. in Nm} = 9550 \times \frac{\text{N (KW)}}{\text{n}^\circ \text{ (Giri/min.)}}$$

$$\text{Mt. in Nm} = 7020 \times \frac{\text{N (HP)}}{\text{n}^\circ \text{ (Giri/min.)}}$$

- EXAMPLE**
- Power: 0.65 KW
 - R.P.M.: 230
 - With working angle α 10° Value F=1 we get point P. Torque = 27 Nm corresponding to joint size «D» = 25/26 mm. = Types 04S, 04G, 1GB.
 - With working angle α 30° Value F= 0.45 (Kw 0.65 : 0.45 = 1.44 Kw) we get point P1 Torque = 60 Nm corresponding to joint size «D» = 32 mm. = Types 1S, 1G, 3GB.

Consider that:

$$\text{Torque in Nm} = 9550 \times \frac{\text{Power (KW)}}{\text{R.P.M.}}$$

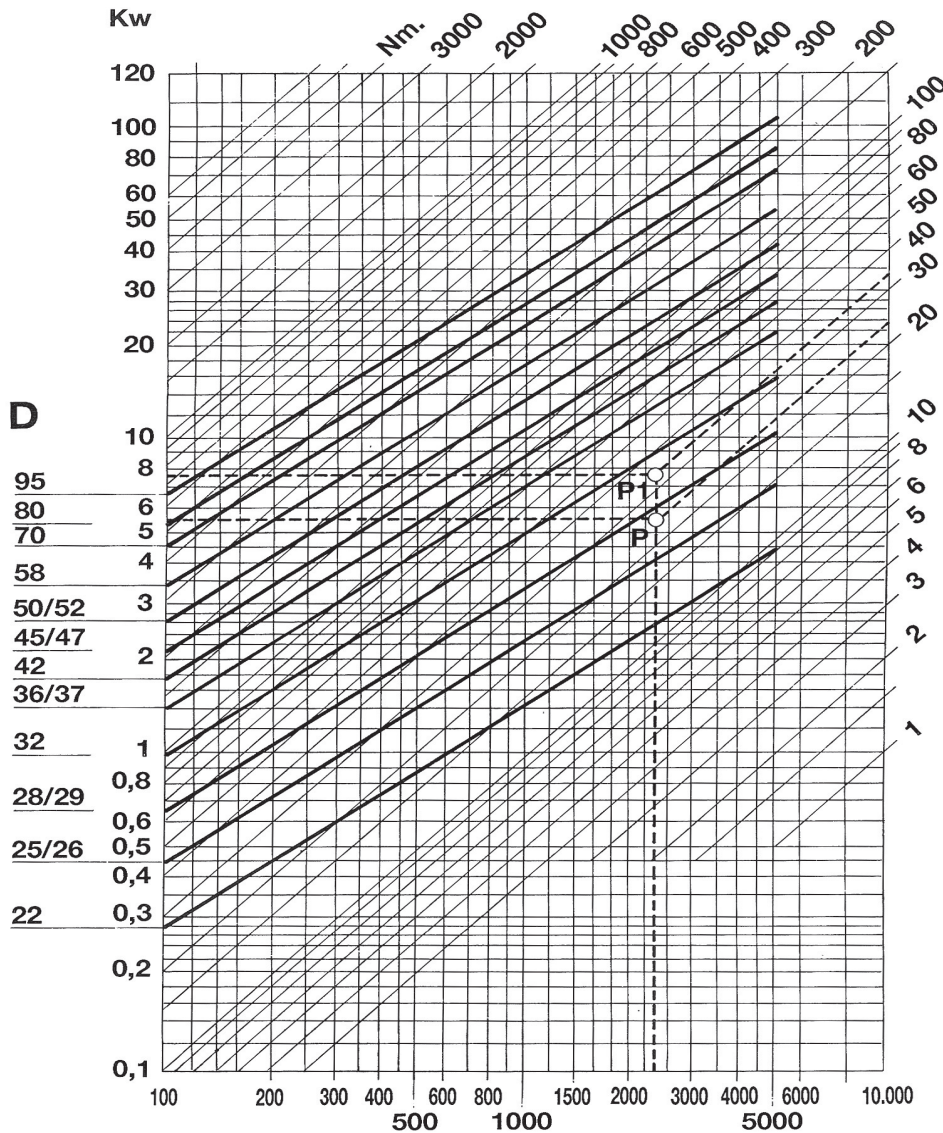
$$\text{Torque in Nm} = 7020 \times \frac{\text{Power (HP)}}{\text{R.P.M.}}$$

N° 1 KW = 1,35 HP - N° 1 HP = 0,736 KW
N° 1Kgm = 9,81 Nm - N° 1 Nm = 0,102 Kgm



serie «H» series

Dimensione giunto. Diametro esterno «D»
Joint size - Outside diameter «D»



Momento torcente Mt. in Nm
Torque in Nm

45°	0,25
40°	0,30
35°	0,40
30°	0,50
25°	0,70
20°	0,80
15°	0,90
10°	1,00
5°	1,25
ANGOLO DI LAVORO «α» WORKING ANGLE «α»	VALORE DI CORREZIONE «F» CORRECTION VALUE «F»

ESEMPIO

N° giri/min.
R.P.M.

- Potenza: 5,5 KW
- N° giri/min.: 2300
- Con angolo di lavoro α 10° Valore F=1 si ottiene il punto P Mt = 23 Nm corrispondente alla grandezza del giunto «D» = 28/29 mm. = Mod. 05H.
- Con angolo di lavoro α 25° Valore F= 0,70 (Kw 5,5 : 0,70 = 7,85 Kw) si ottiene il punto P1 Mt = 33 Nm corrispondente alla grandezza del giunto «D» = 32 mm. = Mod. 1H, 3HB.

Si consideri che: Mt. in Nm = 9550 x $\frac{N \text{ (KW)}}{n^\circ \text{ (Giri/min.)}}$

Mt. in Nm = 7020 x $\frac{N \text{ (HP)}}{n^\circ \text{ (Giri/min.)}}$

EXAMPLE

- Power: 5.5 KW
- R.P.M.: 2300
- With working angle α 10° Value F=1 we get point P. Torque = 23 Nm corresponding to joint size «D» = 28/29 mm. = Types 05H.
- With working angle α 25° Value F= 0.70 (Kw 5.5 : 0.70 = 7.85 Kw) we get point P1 Torque = 33 Nm corresponding to joint size «D» = 32 mm. = Types 1H, 3HB.

Consider that: Torque in Nm = 9550 x $\frac{\text{Power (KW)}}{\text{R.P.M.}}$

Torque in Nm = 7020 x $\frac{\text{Power (HP)}}{\text{R.P.M.}}$

N° 1 KW = 1,35 HP - N° 1 HP = 0,736 KW
N° 1Kgm = 9,81 Nm - N° 1 Nm = 0,102 Kgm